



DINSE

TORCHE PUSH-PULL POUR ROBOT À ARBRE CREUX



AUCUNE UNITÉ DE
DÉVIDAGE N'A ÉTÉ
AUSSI COMPACTE ET
PROCHE DE L'ARC !

DIX FD 300

Nouveauté!

CONCEPTION COMPACTE,
TECHNOLOGIE D'AVANCE
FIL PUISSANTE PENSÉE
JUSQUE DANS LES
MOINDRES DÉTAILS

- Conception compacte avec un profil épuré
- Capteur de positionnement par la buse avec anti-collision DINSE intégré
- Entraînement puissant à 2 galets et guidage précis du fil
- Idéal pour les fils souples
- Installation et fonctionnement rapides et simples
- Faible entretien et économie de coûts



COMPATIBLE ADFL

Remplacement facile et options simples pour faire des tests : nos brides du T-connecteur DINSE bien connues peuvent être utilisées pour le FD 300

MOINS D'USURE GRÂCE À SON SERVOMOTEUR

Faible entretien et économie de coûts

CLAVIER À MEMBRANE AVEC TROIS TOUCHES LIBREMENT CONFIGURABLES

L'utilisateur peut attribuer et programmer les touches individuellement en fonction de ses besoins



ANTI-COLLISION INTÉGRÉ

Le système éprouvé du capteur de sécurité DINSE d'origine est intégré dans le FD 300. Il réagit avec seulement 3° de retour à l'état initial. Après déviation, il offre une grande précision de déflexion et maintient votre TCP, il n'est pas nécessaire de reprogrammer les points après un crash.



DIX FD 300

PETIT & TRES DYNAMIQUE

DESIGN ROND ET FORME RACCOURCIE

Grâce à sa conception compacte et épurée, le FD 300 offre des avantages décisifs en termes d'accessibilité des pièces

SERVOMOTEUR PUISSANT

Le moteur Brushless impressionne par sa conception compacte et sa très grande précision. Le couple et la vitesse peuvent être régulés indépendamment l'une de l'autre, offrant ainsi de nouvelles options de contrôle et de process. L'absence de balais dans le moteur signifie également qu'il n'y a pas d'usure due aux étincelles. Cela rend le moteur facile à entretenir et durable, ce qui vous garantit des économies de temps et d'argent et une productivité accrue.

COMPATIBLE AVEC TOUTES LES LANCES DINSE AUTOMATIQUES

Deux variantes différentes disponibles : FD 301 pour la nouvelle génération de lances automatiques (METZ 74xx, METZ 79xx) et FD 300 pour les séries standard

GRADUATION POUR AFFICHER LA PRESSION DE CONTACT

Assure un réglage de pression de fil parfaitement reproductible pour différents procédés et/ou fils

CAPTEUR DE POSITIONNEMENT PAR LA BUSE INTÉGRÉE

MOTEUR PUISSANT À 2 GALETS

Pour un guidage précis du fil jusqu'à 40 mètres

PENSÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL

Lors du développement du FD 300, nous avons accordé une attention particulière aux détails :

Ceux-ci facilitent la manipulation, minimisent les sources d'erreur et vous font gagner un temps précieux dans la production quotidienne.

✓ FIL AUTO-ENFILÉ

Le fil est enfilé automatiquement par le FD 300. L'enfilage gênant avec les doigts est éliminé, tout comme l'étape supplémentaire consistant à ouvrir les galets.

✓ PRESSION DE CONTACT DU FIL PARFAITEMENT RÉGLABLE

En fonction du fil, la pression de contact des galets peut être réglée librement grâce à la graduation. Il est impossible que le fil glisse ou se déforme.

✓ JOINT TORIQUE INTÉGRÉ ENTRE LE GALET D'ENTRAÎNEMENT ET L'ENGRENAGE

Petit mais puissant : grâce au joint torique, le galet d'entraînement est maintenu en place lors du changement de galet par exemple, ce qui permet un entretien facile et rapide.

✓ GALETS DE PROFIL AVEC DEUX RAYNURES

Comme il y a deux raynures identiques sur le galet, le galet profilé ne peut pas être installé à l'envers. Il n'est pas nécessaire de marquer quel galet est actuellement utilisé.

✓ CHANGEMENT DE GALET PROFILÉ SANS OUTIL

Aucun outil séparé n'est nécessaire pour changer les galets profilés - le changement peut donc être effectué en un rien de temps.

✓ FORCE REPRODUCTIBLE APRÈS CHANGEMENT DES GALETS PROFILÉS

Même lors de l'ouverture ou du changement des galets profilés, il n'est pas nécessaire de réajuster la force ou la pression de contact, les réglages restent inchangés.

✓ ÉCLAIRAGE INTÉGRÉE

L'éclairage intégré dans le boîtier permet la maintenance même dans des environnements faiblement éclairés. Si l'éclairage fonctionne, l'appareil est également prêt à l'emploi. De cette manière, les premières causes possibles d'erreurs peuvent être directement exclues et les coûts de service peuvent être minimisés.

✓ COUVERCLE PERSONNALISABLE EN DIFFÉRENTES COULEURS

Par exemple, faites correspondre la couleur du couvercle du FD 300 au logo de votre entreprise.

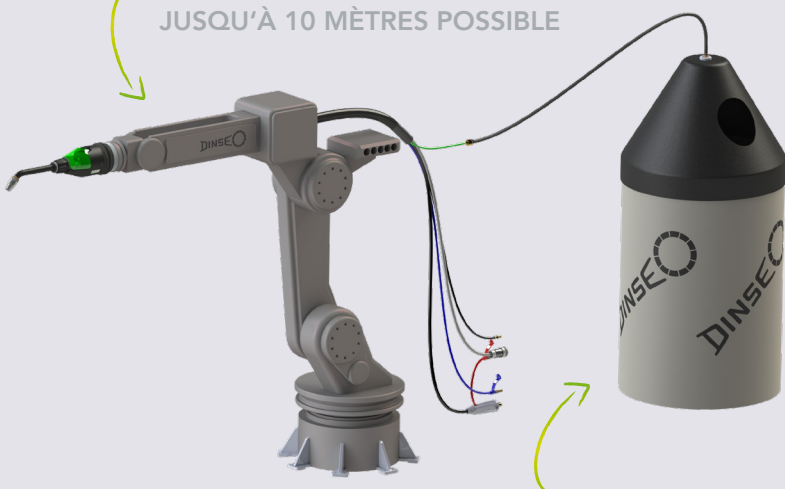
LES CONCEPTS DE DÉVIDAGE FIL

SYSTÈME SINGLE-FEED

SYSTÈME À 1 SEUL DÉVIDOIR

Simple, parfaitement pensé, économique et optimisé pour l'utilisateur

DÉVIDAGE PRÉCIS DU FIL
JUSQU'À 10 MÈTRES POSSIBLE



NE NÉCESSITE PAS
DE DÉVIDOIR
SUPPLÉMENTAIRE

Cela vous permet d'économiser de l'espace et des coûts et est idéal pour les applications de portail, par exemple

*Une consigne analogique de vitesse est nécessaire ou la synchronisation moteur par la source courant

IDÉAL POUR LE
TRANSPORT DEPUIS LE
FÛT DE FIL

Un autre module de dévidage n'est pas nécessaire

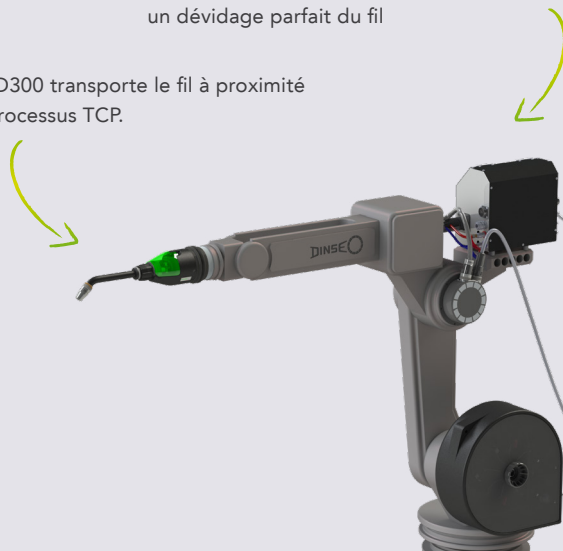
TECHNOLOGIE PUSH-PUSH

PARFAITEMENT ADAPTÉ POUR DES DISTANCES ALLANT JUSQU'À 40 MÈTRES

AUCUNE ERREUR DE SOUDAGE
DUE À L'ACCUMULATION DU FIL

Le nouveau concept de contrôle assure un dévidage parfait du fil

Le FD300 transporte le fil à proximité du processus TCP.



DÉMARRAGE IMMÉDIAT
DU PROCESSUS DE
SOUDAGE SANS DÉLAI

Le système de commande réduit fortement le temps de réaction entre le moteur et la consigne

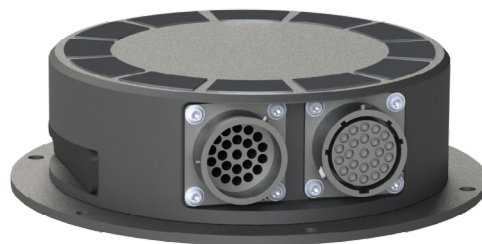
UNE INTÉGRATION FACILE

BOÎTIER DE COMMANDE DIX FDE 300

POUR UNE CONNEXION OPTIMALE

Avec la control box, DINSE vous offre une intégration facile : soit via le robot, soit via le poste à souder. Le FD 300 peut également être intégré en un rien de temps à votre système de soudage automatisé existant.

Souhaitez-vous travailler avec un processus push-pull dans votre processus de dévidage par fil ? Votre conseiller spécialisé DINSE se fera un plaisir de vous conseiller.



DONNÉES TECHNIQUES

Processus de soudage	MIG/MAG - soudage et brasage
Vitesse d'alimentation du fil	0,4 – 25,0 m/min
Diamètre du fil	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm (autres diamètres sur demande)
Consommation maximale de courant du moteur	2,28 A
Tension de connexion maximale	24 VDC
Classe de protection	IP 20
Niveau de bruit	< 70 dB(A)
Dimensions (sans le faisceau)	(ø x L) 98 mm x 180 mm
Poids (entraînement + faisceau d'environ 20 cm)	env. 1,82 kg (Varie selon la longueur du faisceau)
Température ambiante – pendant le fonctionnement	- 10 °C – + 40 °C / 14 °F – 104 °F
Température ambiante – pendant le transport et le stockage	- 10 °C – + 55 °C / 14 °F – 131 °F
Rapport de transmission	16,7: 1
Capacité nominale	45 W
Moment de torsion	20.0 Nm
Moment de déclenchement	11.5 Nm
Rotation	260° horaire - 260° anti-horaire
Arrêt de sécurité : déviation, max	7° degrés
Arrêt de sécurité : tolérance	+/- 0,03 mm
Paramètres pour systèmes refroidis par liquide et postes de soudage automatiques selon DIN EN 60974-7	
Débit d'eau minimal	1.1 l/min (0.29 gal./min)
Pression de la pompe (contre-pression)	max. 6 bar (87 Psi max.)
Température maximale de l'eau	55° C (131° F)
Fluide de refroidissement	eau déminéralisée (déionisée) Nous vous recommandons notre liquide de refroidissement DINSE DIX CM liquide 10



Vous trouverez toutes les pièces de rechange et d'usure appropriées dans notre catalogue de produits AUTOMATION.

Votre partenaire PREMIUM DINSE :



+33 (0)2 40 75 63 83



contact@bonnefonindustries.fr



DINSE est votre partenaire fiable pour l'ensemble du processus de soudage. Contactez-nous et fixez un rendez-vous de consultation. Nous travaillerons avec vous pour développer la solution optimale pour votre application.



+49-(0)40-65875-0



info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · 22848 Norderstedt · www.dinse.eu